

22年易用性问题优化 - 需求 #24371

【控制台-高-门店配方】门店配方可以和工厂配方似的可以设置替换物料

2021-01-29 16:59 - 陈莹

状态:	关闭	开始日期:	2021-01-29
优先级:	高	耗时:	0.00 小时
指派给:	崔健		
类别:			
目标版本:			
严重程度:	一般	计划发版时间:	
解决方式:	--	是否需要发版:	
遗留问题版本:		计划跟踪时间:	2022-06-30
出现次数:	3	是否当前版本遗留:	否
计划解决时间:	2021-06-30		
描述			
企业：皇家			
提报人：宋寒			
问题描述:门店配方可以和工厂配方似的可以设置替换物料			
比如，蛋糕，配方，我设置，可以是原料1或者原料2，原料3，都可以完工			
一个盒子，我想做配方，可以是红纸，可以是黄纸，可以是蓝纸，都能完工			

历史记录

#1 - 2021-01-29 17:18 - 陈莹

- 指派给 被设置为 崔健

#2 - 2021-03-19 13:05 - 崔健

- 计划解决时间 被设置为 2021-06-30

年中评估

#3 - 2021-03-22 08:47 - 陈莹

- 计划跟踪时间 从 2020-12-03 变更为 2021-06-30

#4 - 2021-07-06 09:12 - 陈莹

- 计划跟踪时间 从 2021-06-30 变更为 2021-07-30

待年中评估解决时间

#5 - 2021-07-30 17:36 - 陈莹

- 计划跟踪时间 从 2021-07-30 变更为 2021-12-31

待年底评估

#6 - 2021-11-01 11:19 - 林鹏

福州金誉也提出类似需求，一个是配方中的物料可以有替换物料，一个是如果配方的产品更新，其他将使用该配方的所有商品能够有选择性的批量替换。

可替代物料，已经沟通大多数原材料都应该允许负库存，最多是适用于非原材料的场景；（这里是否考虑特殊场景支持完工是手工输入配方，也能解决裱花拼改胚的需求）；

另外一个批量产品更新的设计需要考虑易用性，一般情况下不同的主物料用到的同一个配方物料的数量是不一样的，单独设置批量意义不大，但如果有新旧物料比例换算的方式批量替换才具备可信性，设计前需求调研一下按比例换算是否适用。

#7 - 2021-11-01 11:19 - 林鹏

- 出现次数从1 变更为2

#9 - 2022-01-05 15:36 - 崔健

- 项目从线上问题 变更为22年易用性问题优化

#10 - 2022-01-06 17:02 - 崔健

注意对接SAP企业，不能启用批量替换配方物料

#11 - 2022-01-07 09:09 - 陈莹

- 计划跟踪时间从2021-12-31 变更为2022-04-28

#12 - 2022-03-08 11:12 - 林鹏

- 出现次数从2 变更为3

皇家本个月內和他们沟通过一次，再次提出替换物料的需求，期望支持一个配方的物料可能会有多个可替换物料，在门店完工时遇到库存不足时自动处理

#13 - 2022-03-08 11:13 - 林鹏

- 关联到需求#23785: 【控制台】配方物料批量替换——皇家美孚——四季度已添加

#14 - 2022-04-13 17:33 - 崔健

- 状态从新建 变更为已解决

#16 - 2022-04-13 17:38 - 崔健

- 关联到已删除(需求#23785: 【控制台】配方物料批量替换——皇家美孚——四季度)

#17 - 2022-04-29 11:30 - 陈莹

- 计划跟踪时间从2022-04-28 变更为2022-06-30

#18 - 2022-06-28 11:20 - 陈莹

- 状态从已解决 变更为已验证

#19 - 2022-06-28 11:21 - 陈莹

- 状态从已验证 变更为关闭